



CUADERNO DE EVALUACIÓN

MÓDULO: REGULAR TRASPASO DE MINERAL VÍA REMOTA

PROGRAMA: OPERADOR AVANZADO MINA SUBTERRÁNEA

Una iniciativa de:



Con la asesoría experta de:

Innovum | FCH
FUNDACIÓN CHILE

Contenido

MÓDULO: REGULAR TRASPASO DE MINERAL VÍA REMOTA	3
1. Detección de desviaciones en condiciones de operación	3
2. Utilización segura del martillo picador	5

MÓDULO: REGULAR TRASPASO DE MINERAL VÍA REMOTA

1. Detección de desviaciones en condiciones de operación

- Identifica condiciones del turno para tomar medidas de control, según evaluación realizada, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de identificación de componentes en el	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento de la Revisión		
Utiliza adecuadamente el tiempo y los recursos disponibles.		
Identifica partes principales del buzón		
Revisa el equipo, mangueras, conexiones y fugas.		
Revisa estado de las estructuras del buzón		
Revisa estado de los cilindros de levante. De los escrapper.		
Inspecciona fugas de aceites.		
Limpia componentes de luces y advertencias tarjetas de identificación de peligros.		
Realiza limpieza de componentes a su alcance.		
Aplica el procedimiento de la revisión de buzones.		
Realiza inspección de niveles de fluidos de las unidades hidráulicas		
Se asegura de que las luminarias estén funcionando		
Aplica prueba de movimientos básicos.		

- Informa de condiciones adversas en el proceso productivo, identificando peligros y riesgos en los buzones, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Actividad de evaluación: Situación problemática en el sistema de buzones de traspaso. Vía remota.

- El instructor **explica los conceptos relacionado** con el chequeo de buzones y la importancia de estos para la seguridad del operador y el proceso.
- El participante se prepara para la situación en terreno, en base a una **situación real de su área de trabajo**.
- Explica los sistemas que está chequeando.
- Explica el proceso de chequeo.
- Reconoce las cualidades importantes al encontrar anomalías en los sistemas.
- Identifica las diferencias de operar un equipo con deficiencia a uno de buen estándar
- Reconoce las características del buzón
- Compara las ventajas y desventajas en su operación
- Describe las ventajas y sus limitaciones al operar equipos defectuosos
- Los participantes **generan un informe** con los temas antes mencionados. En check list del buzón.

Ítem	componentes	Buzón de traspaso principal	Justificación
1	Cilindros con fuga de aceite		Detención inmediata para cambiar cilindros.
2	Scraper rotos		Solicitar cambios de escrapper y planificar.
3	Sistemas de compuertas de inspección deterioradas		Solicitar cambios de estructuras y reparaciones.
4	Lógica operacional de aperturas descontroladas.		Inspección y revisión de lógicas operacionales electrónicas en base a tiempos.
5	Buzón lento en su apertura y cierre.		Pedir mediciones de flujos y presiones del sistema hidráulico.
3	Sistemas de joystick descontrolados		Verificar y rectificar movimientos o solicitar cambios de componentes.
4	Sistema de traspaso bloqueado por llampo		Solicitud y coordinación con personal de producción para desenllampar pique.
5	Trancas de mineral por aglomeración de colpas		Solicitud de intervención de cargueros con explosivos para destrancar pique.

2. Utilización segura del martillo picador

- **Identifica señales de detención del proceso de cargas o descargas para proceder a picar y despejar zona, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

Actividad de evaluación:

- El instructor **explica los conceptos por los que se detiene el proceso de traspaso de buzones. generalmente y cuáles son sus ventajas y desventajas.**
- El participante se prepara para la situación en las coordinaciones en terreno en base a una **situación real de su área de trabajo.**
- Explica los cambios de modalidades de operación
- Explica el proceso de cambios de estrategias de producción.
- Reconoce la importancia de estar atento a los cambios
- Identifica las diferencias del proceso durante el cambio de tránsito.
- Reconoce las características de las producciones al realizar los cambios.
- Compara las ventajas y desventajas en sus aplicaciones
- Describe las ventajas y sus limitaciones de cada equipo durante el cambio

Ítem	FALLAS	Lugar	Justificación
1	Pique trancado	Columna del pique	Intervención de cargueros.
2	Parrilla con estructuras rotas	Parrilla de reducción secundaria	Planificar cambios de estructuras de parrillas
3	Martillo sin movimientos	Costado pique sobre parrillas	Solicitar apoyo a mantención para arreglar martillo
4	Mantención programada	Martillo en general	Intervención de mantenimiento es planificada.
5	Falta de mineral y falta de equipos re abastecedores de mineral	Calles de producción	Cambiar estrategias de extracción y puntos de vaciado

- Posterior al término de la evaluación los resultados son revisados y comentados por el instructor y los participantes

Duración de la actividad: 60 Minutos

- **Aplica detenciones del proceso en caso de deterioros o contaminantes, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente**

Actividad de evaluación: Situación problemática en bloqueos de buzones.

- El instructor **explica los conceptos por los que deben retirar los bloqueos correspondientes a trabajo ejecutado.**
- **Cuáles son sus ventajas y desventajas de los bloqueos.**
- El participante se prepara para la situación en las coordinaciones en terreno en base a una **situación real de su área de trabajo.**
- Explica los retiros de señaléticas del sector.
- Explica el proceso de cambios de señaléticas.
- Reconoce la importancia de estar atento a los bloqueos de sectores de trabajo.
- Identifica las diferencias del proceso durante el cambio de modalidades de operación.
- Reconoce las características de los bloqueos en las áreas.
- Compara las ventajas y desventajas en sus aplicaciones
- Describe los tipos de señaléticas que se utilizan

Ítem	Tarea	Lugar	Justificación
1	Buzón sin confinar	Área completa.	Se debe detener el proceso por posibles intervenciones de personas por no estar segregado y posibles accidentes al estar expuestos.
2	Dispositivos de bloqueo de escrapper malos	Buzón	Estos pasadores de bloqueos deben estar operativos ya que sin ellos no se puede intervenir los escrapper.
3	Dispositivos de paradas de emergencia malos	Sistemas eléctricos del buzón	Se debe solicitar intervención de mantenimiento para arreglar estas paradas de emergencia.
4	Letreros o señaléticas malas o poco visibles	Sector de ingreso a buzones	Se deben cambiar estas señaléticas por unas más visibles y de mejor estándar.
5	Sistemas de bloqueos de energías Safety switch sin candados	Plataforma buzón	Se debe tener los conectores de candados para este mecanismo de bloqueo.

- Posterior al término de la evaluación los resultados son revisados y comentados por el instructor y los participantes

Duración de la actividad: 60 Minutos

SOCIOS CCM



Una iniciativa de:

Con la asesoría experta de:

