



## CUADERNO DE EVALUACIÓN

**MÓDULO:** MONITOREAR PROCESO DE EXTRACCIÓN SUBTERRÁNEA

**PROGRAMA:** OPERADOR ESPECIALISTA SALA DE CONTROL MINA  
SUBTERRÁNEA

Una iniciativa de:



Con la asesoría experta de:

Innovum | FCH  
FUNDACIÓN CHILE



## Contenido:

<b>MÓDULO: MONITOREAR PROCESO DE EXTRACCIÓN SUBTERRÁNEA.....</b>	<b>3</b>
<b>1. Monitoreo del proceso de extracción subterráneo.....</b>	<b>3</b>
<b>2. Monitorear sistemas y procesos en mina subterránea. ....</b>	<b>4</b>
<b>3. Controles y difusión de procedimientos.....</b>	<b>5</b>
<b>4. Programas de Producción .....</b>	<b>6</b>
<b>5. Registros e Información .....</b>	<b>7</b>

## MÓDULO: MONITOREAR PROCESO DE EXTRACCIÓN SUBTERRÁNEA

### 1. Monitoreo del proceso de extracción subterráneo

- Realiza el desarrollo y la secuencia en que se programa un turno, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente

Aspectos de Realización del desarrollo y la secuencia que se programa un turno.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Describe el desarrollo y la secuencia del programa del turno.		
Identifica cada una de las secuencias que se programa un turno.		
Revisa la programación del turno.		
Reconoce la metodología de desarrollo y la secuencia que se programa un turno.		

- Describe en pauta del turno la programación diaria de las distintas actividades, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Descripción de pauta del turno y la programación diaria.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Revisa la carta de tiraje para la programación del turno.		
Revisa las novedades del turno anterior para la programación de las actividades.		
Revisa la dotación para la programación de las actividades diarias.		
Realiza la programación diaria en función de la carta de tiraje.		

## 2. Monitorear sistemas y procesos en mina subterránea.

- Monitorea los tiempos de impacto e interferencia en la operación, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente. y normativa legal

Aspectos de Monitoreo de interferencias en la operación.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Identifica los tiempos de impacto en la operación.		
Identifica las interferencias en la operación.		
Revisa los sistemas de control producción para el monitoreo de los tiempos de impacto.		
Identifica la pérdida de comunicación en los sistemas de traspaso como interferencia en la operación.		

- Aplica la cantidad de equipos disponible y dotación de personal garantizando las tareas propias de producción, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de Realización del desarrollo y la secuencia que se programa un turno.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Identifica la dotación mínima para el cumplimiento de la producción.		
Revisa la cantidad de equipos disponibles para las tareas propias de la producción.		
Revisa los equipos a través del sistema de control producción.		
Revisa la información del turno anterior y la disponibilidad de equipos.		

- Coordina las tareas propias de mantención y de empresas contratistas que prestan servicio a la faena, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de Realización del desarrollo y la secuencia que se programa un turno.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Realiza las coordinaciones de las tareas de mantención.		
Realiza las coordinaciones de las tareas de empresas contratistas de apoyo directo.		
Revisa la información del turno anterior para la entrega de las prioridades.		
Reconoce el orden de prioridades de mantención y de las empresas de apoyo a la producción.		

### 3. Controles y difusión de procedimientos

- Revisa los tiempos de vigencia de los procedimientos de operación, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de Revisión de los procedimientos de operación.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Revisa los tiempos de vigencia de los procedimientos.		
Revisa los procedimientos y los mejora si es necesario.		
Realiza la difusión de los procedimientos frente a modificaciones.		
Respalda la modificación de los procedimientos entregando registro de esta.		

- **Identifica las actividades de operación, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

Aspectos de Identificación de las actividades de operación.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica la reducción secundaria como actividad de apoyo a la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica los equipos de perforación como actividad de apoyo a la operación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica los martillos móviles de reducción como actividad de apoyo a la operación	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Reconoce las actividades especiales dentro de la operación como apoyo a esta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

#### 4. Programas de Producción

- **Revisa el programa de producción del turno, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.**

Aspectos de Revisión del programa de producción del turno.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica los diferentes estatus de un programa de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Revisa el tonelaje del programa asociado al turno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica la distribución de equipos en función del programa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Realiza la distribución del personal en función del programa de producción del turno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica que refleja un programa de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- Revisa el programa de producción del turno, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de Revisión del programa de producción.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Revisa a través del sistema computacional el programa de producción.		
Identifica las áreas de operación en donde está determinada la producción.		
Revisa la información por cada punto de las áreas de operación.		
Revisa que el programa de producción sea cargado en el sistema operativo de control producción de los equipos.		

## 5. Registros e Información

- Revisa Reporte sala de control, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de Revisión del reporte de sala de control.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento		
Revisa los reportes de sala de control.		
Identifica la información del reporte de sala de control.		
Identifica la información relevante del reporte de sala de control.		
Comprende la información de un reporte de sala de control.		

- Verifica la información oral o escrita entregada al turno entrante, de acuerdo a procedimiento y normativa legal vigente.

Aspectos de verificación de información oral o escrita.	SÍ	NO
Utiliza los EPP en todo momento	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Describe la información oral o escrita entregada al turno entrante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Identifica la información descrita en un reporte escrito de fin de turno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Reconoce la importancia de la información para el turno entrante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Reconoce la continuidad operacional como parte de la información al turno entrante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



SOCIOS CCM



Una iniciativa de:

Con la asesoría experta de:

